



VHB™

9473PC Безосновная клеепереносящая лента.

Техническая информация

Изменения : Февраль 1996

Выпуск : Октябрь 1993

Описание продукта

A-10 – очень жесткий чувствительный к давлению акриловый адгезив, обеспечивает очень высокую прочность на сдвиг и на отрыв.

Прочность соединения возрастает с течением времени.

Физические свойства

(не являются спецификацией)

Тип адгезива	Акриловый	3M номер: A-10
Толщина (ASTM D-3652) Лента Защитный слой Общая	0.25 мм 0.10 мм 0.35 мм	
Защитный слой	Светло-коричневая бумага	
Цвет ленты	Прозрачный	
Срок хранения	12 месяцев с момента производства при хранении в заводской упаковке при 21°C & 50 % относительной влажности воздуха	

Характеристики

(не являются спецификацией)

Прочность на отрыв (отслаивание) с нержавеющей сталью угол 90°, комн. темп., 72 ч выдержка, скорость 300 мм/мин	14.2 Н/10мм	
Прочность на статический сдвиг материал - нержавеющая сталь, перекрытие 3.23 кв. см., 100 часов	1000г при 20°C 1000г при 65°C 1000г при 95°C 1000г при 120°C 500г при 150°C 500г при 175°C	Минут до разрыва: 10,000+ 10,000+ 10,000+ 10,000+ 10,000+ 5,000+
Температура эксплуатации: максимальная Краткая (Часы/минуты) Длительная (Дни/недели) минимальная	260°C 150°C	
Стойкость к растворителям	При нанесении на непроницаемые материалы адгезив устойчив к кислотам средней силы, бензину, реактивному топливу JP-4, моторным маслам, керосину, гидравлическим жидкостям и другим углеводородным растворителям и кетонам.	
Устойчивость к УФ	Отличная.	
Водостойкость	При нанесении на непроницаемые материалы адгезивное соединение не изменяется при 100 часовой выдержке в воде при t 20°C.	

Дополнительная информация о продукте

Устойчивость к условиям окружающей среды	После выдержки в течение 1000 часов в условиях внешней среды, тесты на адгезию для лент нанесенных на стекло, алюминий и нержавеющую сталь показали, что прочность не уменьшилась и адгезив не деградировал. Адгезив, нанесенный между стеклом и прозрачным полиэфиром, после выдержки в течение 1 года под солнцем (Флорида) не подвергается изменениям.		
Изоляционные свойства	>1 x 10 ⁶		
Поверхностная адгезия к нержавеющей стали (отслаивание) угол 90°, комн. темп., 72 ч выдержка, скорость 300 мм/мин	Нержавеющая сталь	14.2	H/10мм
	Алюминий	14.2	H/10мм
	Жесткий винил	12.0	H/10мм
	ABS-пластики	9.8	H/10мм
	Поликарбонат	12.5	H/10мм
	Стекло	12.5	H/10мм
	Акрил	12.5	H/10мм
	Эпоксидная смола	12.5	H/10мм
Теплопроводность, Вт/см°C 0.0016	Диэлектрическая сила [Вольт/25μм] 5500 вольт	A-10 – акриловый адгезив разработан для применений, требующих высокой прочности на сдвиг и на отслаивание. Результаты различных тестов см. выше.	

Порядок применения

1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.
2. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными. Для очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт. Соблюдайте правила личной безопасности при работе с растворителями.

- Иногда необходимо предварительное покрытие или обработка для выравнивания поверхности
- a. Большинство пористых или зернистых материалов требуют покрытия для выравнивания пов-ти
 - b. Некоторые материалы (медь, латунь, пластифицированный винил) требуют предв. обработки или покрытия для предотвращения взаимодействия между адгезивом и материалом.
3. Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 38°C.

- Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.
- Время достижения полного соединения можно уменьшить если соединение выдерживать при повышенной температуре (65°C в течение одного часа)
- В н и м а н и е.**
Применение ленты при низких температурах и предельных нагрузках должно оцениваться в каждом отдельном случае. Для температур от 0 до 10°C. применяйте ленту 4951

Дата: Февраль 1996
9473РС, безосновная
клеепереносящая лента

<p>Применение</p>	<p>Ленты VHB подходят как для внутреннего так и для наружного промышленного применения. Во многих случаях они могут заменить заклёпки, сварку, жидкие клеи и другие способы постоянного соединения. Каждый продукт семейства VHB имеет свои специфические силовые характеристики, как, например, прочность на растяжение, сдвиг и отслаивание, устойчивость к растворителям, влаге и пластификаторам. Пользователь применяющий соединения на VHB должен тщательно оценивать условия применения продукта, особенно если планируется применение в экстремальных условиях окружающей среды.</p>	<p>Ленты VHB подходят для применения с самыми разнообразными поверхностями, включая загрунтованное дерево, большинство пластиков, композитов и металлов.</p> <p>Пластики, соединение с которыми проблематично: полипропилен, фторполимеры, силиконы и другие материалы с низкой поверхностной энергией.</p> <p>Соединение с пластифицированным винилом зависит от концентрации пластификатора который может выделяться и уменьшать силу соединения; Лента 4941 наиболее устойчива к пластификаторам.</p>	<p>Соединение с поверхностями с гальваническими покрытиями потенциально проблематично и должно тщательно оцениваться в каждом отдельном случае.</p> <p>Для предотвращения коррозии на меди или латуни необходимо использовать только материалы с покрытием.</p> <p><i>Для любых поверхностей, соединение с которыми вызывает вопросы рекомендуется проводить дополнительную оценку.</i></p>
--------------------------	--	--	---

Техническая информация, данные, рекомендации и другие утверждения приведенные в документе основаны на испытаниях и опыте, которые 3М считает достоверными, но полнота и абсолютная точность не гарантируется. Пожалуйста, удостоверьтесь, что данный продукт подходит для Вашего частного применения.

Использование продукта. Пожалуйста помните, что на работу продукта в каждом частном случае влияет множество различных факторов. Свойства материала на который клеится продукт, подготовка поверхности, тип выбранного продукта, длительность и среда, в которой должен работать продукт – вот далеко неполный перечень факторов влияющих на работу продукта. Некоторые факторы могут быть известны только самому пользователю, поэтому пользователь продукта должен убедиться в том что данный продукт подходит для данного применения.

ISO 9002

3M

Отдел промышленных клейких лент и адгезивов.

(095)784-7474