

VHB™



4936 Эластичная лента на вспененной акриловой основе.

Техническая информация

Сентябрь 2002

Описание продукта	4936 – эластичная акриловая лента на вспененной основе, способная соединять пластифицированный винил благодаря специально разработанному адгезиву, устойчивому к миграции пластификатора. Кроме того, адгезив хорошо применим на различных красках и грунтовках.	Повышенная мягкость и эластичность ленты также позволяют получить более полный контакт с поверхностью при соединении жестких материалов и шероховатых поверхностей. По причине высокой эластичности лента имеет меньшую прочность на отслаивание, на растяжение и на сдвиг по сравнению с другими лентами VHB	Основное преимущество 4936 – более качественное соединение с неровными поверхностями, а также лучший внешний вид в видимых соединениях на прозрачных поверхностях. Лента 4936 пригодна для многих внутренних и наружных промышленных применений.
--------------------------	--	---	--

Физические свойства (не для спецификации)

Тип адгезива	Акриловый
Плотность основы	720 кг/м ³
Толщина (ASTM D-3652) Лента Защитный слой Общая	0.64 мм ±15% 0.10 мм 0.74 мм
Основа	Акриловая, вспененная (закрытые ячейки)
Защитный слой	Бумага
Цвет ленты	Темно-серый
Срок хранения	24 месяца с момента поставки при хранении в заводской упаковке при 21°C и относительной влажности 50 %

Характеристики (не для спецификации)

Адгезия к нержавеющей стали (отслаивание) угол 90°, комн. темп., 72 ч выдержка, скорость 300 мм/мин	30 Н/10мм	
Прочность на статический сдвиг материал - нержавеющая сталь, покрытие 3.23 кв. см., 10000 минут	1000г при 22°C 500г при 70°C	
Температура эксплуатации: максимальная Краткая (Часы/минуты) Длительная (Дни/недели)	150°C 93°C	

4936 Эластичная лента на вспененной акриловой основе.

Характеристики, продолжение (не для спецификации)	Прочность на нормальный разрыв материал - алюминий, комн. темп., площадь 6.45 кв. см, скорость 50 мм/мин	62Н/см ²	
--	--	---------------------	--

Порядок применения	1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности. 2. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными.	Типичный растворитель для очистки поверхности – смесь изопропилового спирта с водой. Соблюдайте соответствующие правила безопасности при работе с растворителями. 3. Оптимальная температура нанесения ленты 21°C - 38°C.	Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 15°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.
---------------------------	--	--	---

Примечание	Некоторые красители и пластики содержат добавки, которые влияют на адгезию. Возможность соединения с такими поверхностями должно оцениваться очень осторожно; действие этих добавок можно устранить тщательной очисткой и подготовкой поверхности. Условия высокой влажности и высокой температуры могут повлиять на адгезию со стеклом, вследствие конденсации влаги. Для увеличения адгезии со стеклом рекомендуется использовать специальную грунтовку (силановый промоутер адгезии), повышающую долговечность и прочность соединения.
-------------------	---

Применения	Этот продукт пригоден, в частности, для соединения загрунтованного дерева, анодированного алюминия и ПВХ. Адгезив устойчивый к действию пластификатора, также позволяет соединять детали из гибкого ПВХ.	Эластичность основы обеспечивает хороший контакт со стеклянной поверхностью и препятствует образованию воздушных пузырей. Может требовать применения грунтовок	Лента VHB 4936 отлично показала себя в соединении текстурированных поверхностей, как например дерево. (Следует использовать грунтовку для получения однородной поверхности.)
-------------------	--	--	--

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению. В этой связи компания 3M не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

3M Россия
 Отдел промышленных клейких лент
 125445 Москва
 ул. Смольная д.24/Д
 Бизнес центр “Меридиан”
 Tel: (095) 784 7474
 Fax: (095) 784 7475

