

VHB™



4912F Вспененная лента на акриловой основе.

Техническая информация

Апрель 2003

Описание продукта	В продуктах семейства VHB используется жесткий акриловый адгезив, дающий долговечное прочное соединение.	Прочность на отрыв и отслаивание у продуктов семейства VHB существенно выше, чем у обычных клеящих лент.	Устойчивость к воздействию растворителей, высоким и низким температурам, ультрафиолетовому излучению, делает продукты семейства VHB пригодными для многих применений как внутри так и вне помещения.
--------------------------	--	--	--

Физические свойства (не для спецификации)

Тип адгезива	
Толщина (ASTM D-3652)	
Лента	2.00 мм
Защитный слой	0.08 мм
Общая	2.08 мм
Плотность основы	730 кг/м ³
Основа	Акриловая, вспененная (закрытые ячейки)
Защитный слой	Пленка, цвет красный
Цвет ленты	Белый
Срок хранения	24 месяца с момента поставки при хранении в заводской упаковке при 21°C и относительной влажности 50 %

Характеристики (не для спецификации)

Адгезия к нержавеющей стали (отслаивание) угол 90°, комн. темп., 72 ч выдержка, скорость 300 мм/мин	35 Н/10мм	
Прочность на статический сдвиг материал - нержавеющая сталь, перекрытие 3.23 кв. см., вес удерживаемый 10000 минут	1500г при 20°C 1000г при 65°C 750г при 90°C	
Температура эксплуатации: максимальная (Часы/минуты) максимальная продолжительная (Дни/недели)	190°C 150°C	

4912F Вспененная лента на акриловой основе.

Характеристики, продолжение (не для спецификации)	Прочность на нормальный разрыв материал - алюминий, комн. темп., площадь 6.45 кв. см, скорость 50 мм/мин	655кПа	
	Устойчивость к растворителям	После проведения испытаний с большинством растворителей включая бензин, реактивное топливо JP-4, минеральные спирты, моторные масла, аммиачные очиститель, ацетон, метил этиловый кетон, заметных изменений нет. Воздушная сушка 20 секунд.	
	Устойчивость к УФ излучению	Отличная	
Порядок применения	<p>1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клеевой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.</p> <p>2. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными. Типичный растворитель для очистки поверхности – смесь изопропилового спирта с водой. Соблюдайте соответствующие правила безопасности при работе с растворителями. Для некоторых поверхностей может потребоваться применение грунта (праймера) перед соединением</p>	<p>а. Большинство пористых или волокнистых материалов требуют применения грунта для получения однородной поверхности.</p> <p>б. Некоторые материалы, (в том числе медь, латунь, пластифицированный винил) требуют покрытия для предотвращения взаимодействия материала с адгезивом</p> <p>3. Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 40°C. Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива..</p>	<p>Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале. В некоторых случаях прочность соединения может быть повышена, и максимальная прочность соединения достигнута быстро, если соединение подвергнуть воздействию повышенной температуры (65°C) в течение 1 часа. Это обеспечит лучшую адгезию к субстрату.</p> <p>Внимание: Применение ленты 4912 при низких температурах, требующее устойчивости к ударным нагрузкам должно оцениваться в каждом отдельном случае. Для низкотемпературных применений от 0 до 10°C используйте ленту 4943.</p>

4912F Вспененная лента на акриловой основе.

<p>Применение</p>	<p>Ленты VHB подходят как для внутреннего, так и для наружного промышленного применения. Во многих случаях они могут заменить заклёпки, сварку, жидкие клеи и другие способы постоянного соединения. Каждый продукт семейства VHB имеет свои специфические силовые характеристики, как, например, прочность на растяжение, сдвиг и отслаивание, устойчивость к растворителям, влаге и пластификаторам. Пользователь должен тщательно оценивать условия применения продукта, особенно если планируется применение в экстремальных условиях окружающей среды.</p>	<p>Ленты VHB подходят для применения с самыми разнообразными поверхностями, включая загрунтованное дерево, большинство пластиков, композитов и металлов. Пластики, соединение с которыми проблематично: полипропилен, фторопласт, силиконы и другие материалы с низкой поверхностной энергией.</p> <p>Соединение с пластифицированным винилом зависит от концентрации пластификатора, который может уменьшать силу соединения.</p>	<p>Наиболее устойчива к миграции пластификаторов лента 4945. Соединение с поверхностями с гальваническими покрытиями потенциально проблематично и должно тщательно оцениваться в каждом отдельном случае.</p> <p>Для предотвращения коррозии на меди или латуни необходимо использовать только материалы с лаковым покрытием.</p> <p>Для любых поверхностей, соединение с которыми вызывает вопросы, рекомендуется проводить дополнительную оценку.</p>
--------------------------	---	--	---

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению. В этой связи компания 3M не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

3M Россия
 Отдел промышленных клейких лент
 125445 Москва
 ул. Смольная д.24/Д
 Бизнес центр "Меридиан"
 Tel: (095) 784 7474
 Fax: (095) 784 7475

